

الرقم Ref. No. ٩ / ١ / ٨ / ١٩

التاريخ Date ٢٠٢٢ / ١ / ٩

حضرات السادة أعضاء قطاع صناعات التعبئة والتغليف والورق والكرتون واللوازم المكتبية المحترمين

تحية طيبة وبعد،،،

ارفق لحضراتكم صورة عن كتاب مدير نظام الاعتماد والتقييس ومرفقاته رقم م/عام/420 تاريخ 2021/12/9 والمتضمن مشروع المواصفة القياسية الاردنية رقم 2021/2279 والخاصة "بمواد التعبئة والتغليف" -انابيب الالمنيوم المرنة - فوهات الانابيب - والذي اعدته اللجنة الفنية لمواد التعبئة والتغليف رقم (27)

ارجو العلم والاطلاع والمشاركة الفاعلة في ابداء الملاحظات الفنية على المشروع اعلاه وذلك بواسطة بطاقة التصويت المرفقة وارسالها للمهندسة دانية القضاة على البريد الالكتروني danial@jci.org.jo في موعد اقصاه . 2022/2/2

وتفضلوا حضراتكم بقبول فائق الاحترام والتقدير ،،،



عبد الحكيم ظاظا

عضو مجلس إدارة غرفة صناعة الأردن/
ممثل قطاع صناعات التعبئة والتغليف والورق
والكرتون واللوازم المكتبية



م. عبيدة أبو عبيد
للمدير في لطف

الرقم م / عام 420 /
التاريخ 04 / 05 / 1443 هـ
الموافق 09 / 12 / 2021 م

معالي الأكرم
عظوفة المحترم
سعادة المحترم

تحية طيبة وبعد،،

أرجو سيادتكم التكرم بالعلم بأن أسلوب العمل الفني المتبع في وضع المواصفات القياسية والقواعد الفنية الأردنية يقتضي تعميم مشروع التصويت على الجهات ذات العلاقة، وذلك لإبداء الرأي والتصويت عليه تمهيداً ل عرضه على مجلس الإدارة لاعتماده كمواصفة قياسية أردنية.

لذا أرجو أن أرفق لكم طياً نسخة عن مشروع التصويت للمواصفة القياسية الأردنية رقم ٢٠٢١/٢٢٧٩ الخاصة بمواد التعبئة والتغليف: — أنابيب الألمنيوم المرنة — فوهات الأنابيب، والذي أعدته اللجنة الفنية لمواد التعبئة والتغليف رقم (٢٧). يرجى التكرم بعرض هذا المشروع على المختصين لديكم وموافقتنا برؤكم عليه خلال شهرين من تاريخه، وذلك باستخدام بطاقة التصويت المرفقة، علماً بأن عدم الرد خلال المدة يعتبر موافقة من قبلكم على المشروع المذكور. وتفضلوا سيادتكم بقبول فائق الاحترام،،

قائم بأعمال مدير نظام الاعتماد والتقييس

م. لانا محمد مرادة

الملفات

- مشروع التصويت.
- بطاقة التصويت.

27 DEC 2021

١٨٢٢ ١ ٨ ١٩

نسخة / مديرية التقييس
نسخة / رئيس قسم فحص ومطابقة المواصفات
نسخة / د. ربي التواهي / رئيس قسم الصناعات الكيماوية
نسخة / م. دماء الجباري / سكرتير اللجنة الفنية
نسخة / للملك لعام
في جـ / وح
٢٠٢١/١٢/٢

١١/٨/١٩

المملكة الأردنية الهاشمية

هاتف ٩٦٢ ٦ ٥٣٠١٢٢٤ فاكس ٩٦٢ ٦ ٥٣٠١٢٢٤ ص ب ٩٤١٢٨٧ عمان ١١١٩١ الأردن - الشرف الإلكتروني www.jsmo.gov.jo - www.au.gov.jo

الرقم م / عام / 420
التاريخ 04 / 05 / 1443 هـ
الموافق 09 / 12 / 2021 م

تعميم مشروع التصويت

عنوان المشروع: مواد التعبئة والتغليف — أتابيب الألبوم المرنة — فوات الأتابيب.

سكرتير اللجنة: م. شيماء الجابري

الرقم	الجهة	عنوان البريد الإلكتروني	الرقم	الجهة	عنوان البريد الإلكتروني
١	وزارة الصناعة والتجارة والتموين	info@mit.gov.jo laith.f@mit.gov.jo	١١	أمانة عمان الكبرى	info@ammancity.gov.jo
٢	وزارة الزراعة / مديرية التسويق الزراعي	agri@moa.gov.jo naser.alhosani@yahoo.com	١٢	الجمعية الملكية للملكية	diwan.dw@rss.jo 'rana.kiwan@rss.jo'
٣	وزارة البيئة	Info@moenv.gov.jo Khalid.sarhan@moenv.gov.jo	١٣	نقابة المهندسين الأردنيين	portal@jea.org.jo info@jea.org.jo
٤	وزارة الصحة	diwan@moh.gov.jo	١٤	الجمعية الكيميائية الأردنية	info@jcsociety.org
٥	وزارة المالية / المارك الأردنية	customs@customs.gov.jo فاكس: ٤٦٤٧٧٩١	١٥	نقابة المهندسين الزراعيين	agri@agrieng.org.jo
٦	المختبرات العسكرية لمراقبة الجودة	dap-tech1@jaf.mil.jo	١٦	غرفة صناعة الأردن	deewan@jci.org.jo info@jci.org.jo فاكس: ٤٦٤٣٧١٩
٧	جامعة الأردنية	Admin@ju.edu.jo	١٧	غرفة تجارة الأردن	info@jocc.org.jo فاكس: ٥٦٦٦١٥٥
٨	الجامعة الهاشمية	huniv@hu.edu.jo	١٨	الهيئة السودانية للمواصفات والمقاييس	ssmo@ssmo.gov.sd info@ssmo.gov.sd
٩	للوحة العامة للغذاء والدواء الأردنية	info@jfd.a.jo	١٩	الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة	moi@idsc.net.eg eos@idsc.net.eg eeostr@yahoo.com
١٠	الجمعية الوطنية لحماية المستهلك	consumer@go.com.jo	٢٠	الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة	Info@saso.org.sa Saso@saso.org.sa

قائم بأعمال مدير نظام الاعتماد والتقييس

م. لانا محمد مرشد

نسخة / مديرية التقييس
نسخة / رئيس قسم فحص وشهادة التوصلات
نسخة / رئيس التوعية / رئيس قسم الصناعات الكيماوية
نسخة / م. شيماء الجابري / سكرتير اللجنة الفنية
نسخة / لطف العام

٢٠٢١/١٢/٢٤

الملحظة: الأمانة العامة

هاتف: ١٢٢٥٠ ٩٢٢ ٦ فاكس: ١٢٢٤٩ ٩٢٢ ٦ ص.ب: ٩٢١٨٧ عمان ١١١٩١ الأردن الموقع الإلكتروني: www.jasmo.gov.jo - www.au.gov.jo

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية
بطاقة تصويت

[illegible]



مديرية التقييس	
رقم المشروع: ٢٠٢١/٢٢٧٩	تاريخ التعميم: ٢٠٢١/١٢/٠٢
اسم اللجنة الفنية: مواد التعبئة والتغليف (٢٧)	آخر موعد للرد: ٢٠٢٢/٢/٠٢
سكرتير اللجنة الفنية: م. شيماء الجابري	

مشروع تصويت

(إعداد)

مواد التعبئة والتغليف – أنابيب الألمنيوم المرنة – فوهات الأنابيب

Packaging - Flexible aluminium tubes - Tube nozzles

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم توزيعه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة.



DJS 2279:2021

First edition

ع ت ٢٠٢١/٢٢٧٩

الإصدار الأول

مشروع تصويت
(تتبي معدل)

مواد التعبئة والتغليف – أنابيب الألمنيوم المرنة – فوهات الأنابيب
Packaging - Flexible aluminium tubes - Tube nozzles

مؤسسة المواصفات والمقاييس

المملكة الأردنية الهاشمية

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم تزويجه لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك أهدر عرضة للتبني والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة

المحتويات

المقدمة

١ - المجال	١
٢ - المراجع التقيسية	١
٣ - المصطلحات والتعاريف	١
٤ - الأبعاد	٣
٥ - أشكال فوهة الأنبوب	٣
الملحق - أ (إعلامي) المراجع البيليوغرافية	٩
الملحق - رأ التعديلات الفنية الوطنية	١٠
المصطلحات	١١

الأشكال

الشكل ١ - أمثلة على التعاريف الخاصة بالأنبوب	٢
الشكل ٢ - مثال على فوهة أنبوب شكل أ	٣
الشكل ٣ - مثال على شكل فوهة الأنبوب ب	٤
الشكل ٤ - مثال على فوهة أنبوب شكل ج	٥
الشكل ٥ - مثال على فوهة أنبوب شكل د	٦
الشكل ٦ - مثال على فوهة أنبوب شكل هـ	٧

الجدول

الجدول ١ - مستنات فوهة أنبوب شكل أ	٤
الجدول ٢ - مستنات فوهات التغذية الوريدية الشكل ب	٥
الجدول ٣ - مستنات الفوهة اللدائنية المركبة على فوهة الأنبوب شكل ج	٦
الجدول ٤ - مستنات فوهة التغذية الوريدية اللدائنية المركبة على فوهة الأنبوب شكل د	٧
الجدول ٥ - مستنات فوهة الأنبوب شكل هـ ذات الغشاء	٨

المقدمة

مؤسسة المواصفات والمقاييس الأردنية هي الهيئة الوطنية للتقييس في الأردن، حيث يتم إعداد المواصفات القياسية الأردنية من خلال لجان فنية، وتكون هذه اللجان عادةً مشكلةً من أعضاء ممثلين للجهات الرئيسية المعنية بموضوع المواصفة القياسية، ويكون لهذه الجهات الحق في إبداء الرأي والملاحظات حول هذه المواصفة القياسية، وذلك أثناء فترة تعميم مشروع التصويت سعياً لجعل المواصفات القياسية الأردنية موائمة للمواصفات القياسية الدولية والإقليمية والوطنية قدر الإمكان وذلك من أجل إزالة العوائق الفنية من أمام التجارة وتسهيل انسياب السلع بين الدول.

تتم هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية وفقاً لدليل العمل الفني لمديرية التقييس ١-٢/٢٠٠٥، الجزء ٢: قواعد هيكلة وصياغة المواصفات القياسية الأردنية.

وبناءً على ذلك فقد قامت اللجنة الفنية الدائمة لمواد التعبئة والتغليف ٢٧ بدراسة مشروع المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢١/٢٢٧٩ الخاص بمواد التعبئة والتغليف - أنابيب الألومنيوم المرنة - فوهات الأنابيب، وأوصت باعتماد المشروع المعدل كمواصفة قياسية أردنية ٢٠٢١/٢٢٧٩، وذلك استناداً للمادة (١٢) من قانون المواصفات والمقاييس رقم ٢٢ لعام ٢٠٠٠ وتعديلاته.

تعتبر هذه المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢١/٢٢٧٩ تبني معتلل للمواصفة القياسية الأوروبية ٢٠١٩/١٧٢٢٠، مواد التعبئة والتغليف - أنابيب الألومنيوم المرنة - فوهات الأنابيب، باستخدام طريقة الترجمة، حيث تشير الخطوط العمودية المفردة (|) في الهوامش إلى التعديلات الفنية الوطنية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة في الملحق أ، كما تشير الخطوط العمودية المتقطعة (:) في الهوامش إلى التعديلات التحريرية التي تم إدخالها على نص هذه المواصفة القياسية الأردنية والموضحة أدناه، وتعتبر اللجنة الفنية الدائمة لمواد التعبئة والتغليف ٢٧ مسؤولة عن الترجمة مع الأخذ بعين الاعتبار متطلبات اللغة العربية.

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تم أيضاً إجراء التعديلات الهيكلية التالية:

- إدراج عبارة "هذه المواصفة القياسية الأردنية" بدلاً من عبارة "هذه المواصفة القياسية الأوروبية".
- تضمين المراجع البيولوجرافية في ملحق إعلامي أ.

- المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٠/٢٢٥٠ ممانلة للمواصفة القياسية الأوروبية ١٢٣٧٤/٢٠٠٩، مواد التعبئة والتغليف
- الأنابيب المرنة - المصطلحات الفنية والمذكورة في بند المراجع التقييسية.

* قيد التعديل.

هذه الوثيقة مشروع تصويت تم ترميمه لإنشاء الرأي والملاحظات. لذلك فهو عرضة للتغير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة

مواد التعبئة والتغليف - أنابيب الألمنيوم المرنة - فوهات الأنابيب

١ - المجال

تطبق هذه المواصفة القياسية الأردنية على أنابيب الألمنيوم المرنة، وتحدد أبعاد فوهة الأنابيب بما في ذلك الفتحة والسِّن.

٢ - المراجع التقييمية

الوثيقة المرجعية التالية لا يمكن الاستغناء عنها لتطبيق هذه الوثيقة. في حالة الإحالة المؤرخة تطبق الطبعة المذكورة فقط، أما في حالة الإحالة غير المؤرخة فتطبق آخر طبعة من الوثيقة المرجعية المذكورة أدناه (متضمنة أي تعديلات)، علماً بأن مكتبة مؤسسة المواصفات والمقاييس تحتوي على فهارس للمواصفات السارية المفعول في الوقت الحاضر.

- المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٠/٢٢٥٠ أوروبية ١٢٣٧٤/٢٠٠٩، مواد التعبئة والتغليف - الأنابيب المرنة - المصطلحات الفنية.

٣ - المصطلحات والتعاريف

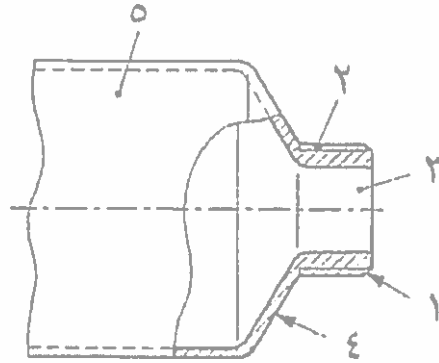
لأغراض هذه المواصفة تستخدم المصطلحات والتعاريف الواردة في المواصفة القياسية الأردنية ٢٠٢٠/٢٢٥٠ بالإضافة إلى المصطلحات والتعاريف الواردة أدناه.

ملاحظة: انظر أيضاً الشكل رقم ١.

تحافظ المنظمة الدولية للتقييس واللجنة الكهروتقنية الدولية على قواعد بيانات اصطلاحية لاستخدامها في التقييس على الرابطين التاليين:

- موسوعة اللجنة الدولية الكهروتقنية: <http://www.electropedia.org/>.
- منصة التصفح على الإنترنت للمنظمة الدولية للتقييس: <https://www.iso.org/obp>.

٢٠٢١/٢٢٧٩ ع ٤



المفتاح

١: فوهة الأنبوب.

٢: سنّ الأنبوب.

٣: فتحة فوهة الأنبوب.

٤: كتف الأنبوب.

٥: جسم الأنبوب.

الشكل ١ - أمثلة على التعاريف الخاصة بالأنبوب

١-٣

شكل فوهة الأنبوب أ

فوهة أنبوب ذات سنّ خارجي متري وكتف ناعم

٢-٣

شكل فوهة الأنبوب ب

فوهة أنبوب ذات سنّ خارجي متري وفوهة تغذية وريدية

ملاحظة: لا يقتصر استخدام فوهة التغذية الوريدية على المجالات الطبية.

٣-٣

شكل فوهة الأنبوب ج

فوهة أنبوب مزودة بفوهة لدائنية (بلاستيكية) مستنة

٤-٣

شكل فوهة الأنبوب د

فوهة أنبوب مزودة بفوهة تغذية وريدية مستنة لدائنية (بلاستيكية)

١١/٢

هذه الوثيقة مشروعة تعبرتم تم تزيينها لإبداء الرأي والملاحظات. لذلك فهي عرضة للتغير والتعديل، ولا يجوز الرجوع إليه كمواصفة قياسية أردنية إلا بعد اعتماده من قبل مجلس الإدارة

٣-٥

شكل فوهة الأنبوب هـ

فوهة أنبوب ذات غشاء

٤- الأبعاد

في حال لم تكن فوهة الأنبوب مماثلة للشكل؛ فيجب الأخذ بالاعتبار فقط الأبعاد المعطاة في البند ٥.

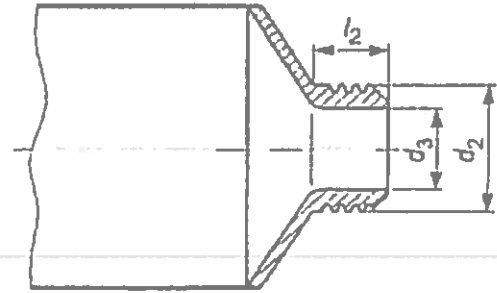
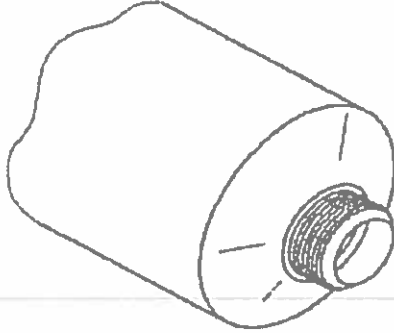
٥- أشكال فوهة الأنبوب

١-٥ عام

يحدد هذا البند أبعاد الأشكال المختلفة لفوهات أنابيب الألمنيوم المرنة ومستأنها.

٥-٢ الشكل أ

يحدد الجدول ١ المستندات المترية الخارجية لأبعاد فوهات الأنبوب شكل أ مع أكتاف ناعمة والميعة في الشكل ٢ كمثال. علماً أن الهدف الأساسي هو التأكد من إحكام تثبيت نظام أنبوب الألمنيوم بأكمله مع الغطاء المركب. ومع ذلك، يسمح باستخدام أبعاد أخرى للقطر الاسمي للسن (d_2) غير الواردة في الجدول ١ على أن لا تخل بمتطلبات أداء وجودة المنتج وأن تكون باتفاق ما بين المصنّع والمستهلك.



المفتاح

 d_2 : القطر الاسمي للسن. d_3 : قطر فتحة فوهة الأنبوب. d_1 : ارتفاع فوهة الأنبوب.

الشكل ٢ - مثال على فوهة أنبوب شكل أ

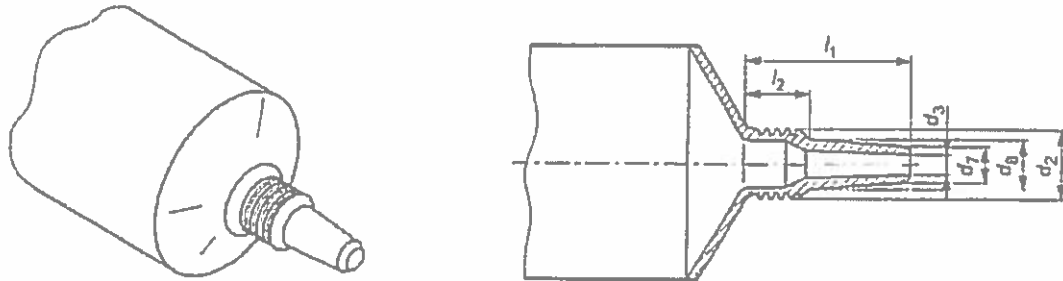
الجدول ١ - مستنات فوهة أنبوب شكل أ (الأبعاد بالملليمترات)

قطر الأنبوب الاسمي وفقاً للمواصفة القياسية الأردنية ٢٢٦٣ (إعلامي)	l_2 $\pm 0,3$	d_3 $\pm 0,3$	d_2
١٦، ١٣، ٥، ١١	٥، ٥	٣، ٦	M7
٣٥، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢، ١٩، ١٦	٣٥، ٧	٣٥، ٥	M9
٤٠، ٣٨، ٣٥، ٣٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢، ١٩	٦، ٣	٦، ٨	M11
٦٠، ٥٥، ٤٥، ٤٠، ٣٨، ٣٥، ٣٢، ٣٠	^١ ٧	١٠	M15 × 1,5
٦٠، ٥٥، ٤٥، ٤٠، ٣٨، ٣٥	^١ ٧، ٩	١٠	M15 × 1,5
٥٠، ٦٠، ٤٥، ٤٠	٨، ٨	١٥	M20 × 1,5

^١ يعتمد على الغطاء.
^٣ يتم اعتماد سماحية قدرها $\pm 0,6$.
 مثال: إذا كان القطر الاسمي للسن d_2 لفوهة أنبوب شكل أ = M15 × 1,5، فيكون ارتفاع فوهة الأنبوب $l_2 = 7$ أو ٧، ٩.

٣-٥ الشكل ب

يحدد الجدول ٢ المستنات المتريّة الخارجية لأبعاد فوهات التغذية الوريدية للأنبوب شكل ب والمبينة في الشكل ٣ كمثال.



المفتاح

d_1 : القطر الاسمي للسن.

d_2 : قطر فتحة فوهة الأنبوب.

d_3 : القطر الخارجي لفوهة التغذية الوريدية - من الأعلى.

d_4 : القطر الخارجي لفوهة التغذية الوريدية - من الأسفل.

l_1 : ارتفاع فوهة الأنبوب + فوهة التغذية الوريدية.

l_2 : ارتفاع فوهة الأنبوب.

الشكل ٣ - مثال على شكل فوهة الأنبوب ب

الجدول ٢ - مستنات فوهات التغذية الوريدية الشكل ب (الأبعاد بالملليمترات)

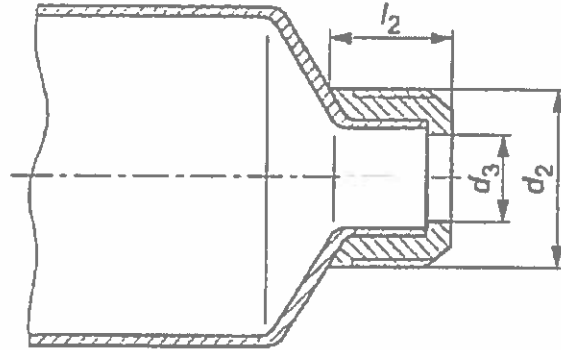
قطر الأنبوب الاسمي وفقاً للمواصفة القياسية الأردنية ٢٢٦٣ (إعلامي)	l_1 $\pm 0,2$	l_2 $\pm 0,2$	d_8 $\pm 0,2$	d_7 0 - 0,2	d_3 $\pm 0,3$	d_2
٢٨، ٢٢، ١٩، ١٦، ١٣، ٥، ١١	١٥	٥، ٥	٥	٣، ١	١، ٦	M7
١٦، ١٩، ٢٢، ٢٥، ٢٨، ٣٠، ٣٢، ٣٥، ٤٠	١٩ أو ٢١ ^١	٥، ٧	٦، ٥	٤ أو ٤، ٥ ^١	٢، ٤	M9
١٩، ٢٢، ٢٥، ٢٨، ٣٠، ٣٢، ٣٥، ٤٠	١٩ أو ٢١ ^١	٦، ٤	٦، ٥	٥، ٥	٢، ٤	M11

^١ يعتمد على الغطاء.

مثال: إذا كان القطر الاسمي للسن d_2 لفوهة أنبوب شكل ب = M11، وكان مجموع ارتفاع فوهة الأنبوب وارتفاع فوهة التغذية الوريدية ١٩-٢١، فيكون ارتفاع فوهة الأنبوب $l_2 = ٦،٤$.

٥-٤ الشكل ج

يحدد الجدول ٣ المستنات المتربة الخارجية للفوهة اللدائنية (البلاستيكية) للركبة المناسبة لأبعاد فوهة الأنبوب "الشكل ج" والمبينة في الشكل ٤ كمثال.



المفتاح

 d_2 : القطر الاسمي للسن. d_3 : قطر فتحة فوهة الأنبوب. l_2 : ارتفاع فوهة الأنبوب.

الشكل ٤ - مثال على فوهة أنبوب شكل ج

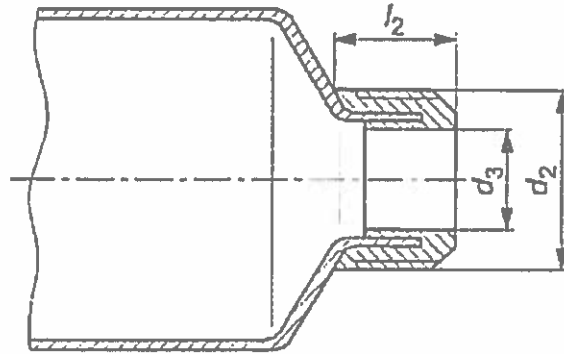
الجدول ٣ - مسننات الفوهة اللدائية المركبة على فوهة الأنبوب شكل ج (الأبعاد بالملليمترات)

القطر الاسمي وفقاً للمواصفة القياسية الأردنية ٢٢٦٣ (إعلامي)	l_2 $\pm 0,2$	d_3 0 - 0,2	d_2
٣٥، ٣٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢	٧,٨	٦,٥	M12 × 1,25
٤٠، ٣٥، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢	٧,٨	٧,٥	M13 × 1,25
٤٠، ٣٥، ٣٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥	٦,٧	٨	M15 × 1,25
٤٥، ٤٠، ٣٥، ٣٠	١٠	٧,٢	M15 × 1,5

مثال: إذا كان القطر الاسمي للس d_2 لفوهة أنبوب شكل ج = M15 × 1,5، فيكون ارتفاع فوهة الأنبوب $l_2 = 10$.

٥-٥ الشكل د

يحدد الجدول ٤ المسننات المترية الخارجية لفوهة التغذية الوريدية اللدائية (البلاستيكية) المركبة المناسبة لأبعاد فوهة الأنبوب "الشكل د" والمبينة في الشكل ٥ كمثال.



المفتاح

d_2 : القطر الاسمي للس.

d_3 : قطر فتحة فوهة الأنبوب.

l_2 : ارتفاع فوهة الأنبوب.

الشكل ٥ - مثال على فوهة أنبوب شكل د

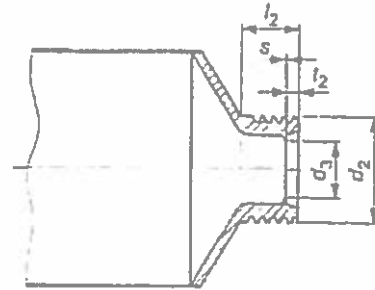
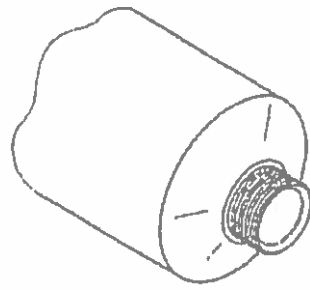
الجدول ٤ - مستنات فوهة التغذية الوريدية اللدائية المركبة على فوهة الأنبوب شكل د (الأبعاد بالملليمترات)

القطر الاسمي وفقاً للمواصفة القياسية الأردنية ٢٢٦٣ (إعلامي)	l_2 $\pm 0,2$	d_3 0 - 0,2	d_2
١٦، ١٣، ٥	٥، ٨	٣	M7
٢٢، ١٩، ١٦، ١٣، ٥	٦، ٤	٣	M9
٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢، ١٩	٧، ٦	٤، ٥	M11
٣٥، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢	٧، ٨	٥، ٥	M12 × 1,25
٤٠، ٣٥، ٣٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢	٧، ٨	٦، ٦	M13 × 1,25
٤٠، ٣٥، ٣٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢	٧، ٨	٦، ٦	M13 × 1,5
٤٥، ٤٠، ٣٥، ٣٠	٨	٨	M15 × 1,5
مثال: إذا كان القطر الاسمي للسن d_2 لفوهة أنبوب شكل د $M13 \times 1,5$ ، فيكون ارتفاع فوهة الأنبوب $l_2 = ٧,٨$.			

٥-٦ الشكل هـ

يحدد الجدول رقم (٥) المستنات المتربة الخارجية لأبعاد فوهة الأنبوب شكل هـ ذات الغشاء كما هو مبين في الشكل (٦) كمثل.

الهدف الأساسي هو التأكد من إحكام تثبيت نظام أنبوب الألمنيوم بأكمله مع الغطاء المركب. وللتأكد من ذلك، من الممكن أن تحدث انحرافات طفيفة عن القيم المذكورة اعتماداً على الغطاء.



المفتاح

d_2 : القطر الاسمي للسن.

d_3 : قطر فتحة فوهة الأنبوب.

l_2 : ارتفاع فوهة الأنبوب.

s : سماكة الغشاء.

t_2 : مقدار انخفاض الغشاء.

الشكل ٦ - مثال على فوهة أنبوب شكل هـ

الجدول ٥ - مستنات فوهة الأنبوب شكل هـ ذات الغشاء (الأبعاد بالملليمترات)

قطر الاسمي وفقاً للمواصفة القياسية الأردنية ٢٢٦٣ (إعلامي)	s $\pm 0,04$	t_2 $+ 1,5$ $- 0,2$	l_2 $\pm 0,2$	d_3 $\pm 0,5$	d_2
١٩، ١٦، ١٣، ٥	٠، ١	١	٥، ٥	٤	M7
٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢، ١٩، ١٦، ١٣، ٥	٠، ١	١	٥، ٧	٥، ٥	M9
٣٥، ٣٢، ٣١، ٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٢٢، ١٩، ٤٠، ٣٨	٠، ١	١	٦، ٤	٧	M11
٤٠، ٣٥، ٣٢، ٣١، ٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥	٠، ١٢	١	٧	٩	M13 × 1,5
٤٥، ٤٠، ٣٨، ٣٥، ٣٢، ٣١، ٢، ٣٠، ٢٨، ٢٥، ٦٠، ٥٠	٠، ١٢	١	٧، ٩	١٠	M15 × 1,5
٥٠، ٤٠	٠، ١٢	٢، ٥	٩، ٨	١٤	M18 × 1,5
٦٠، ٥٠، ٤٥، ٤٠	٠، ١٢	٣	٨، ٨	١٥	M20 × 1,5

مثال: إذا كان القطر الاسمي للسن d_2 لفوهة أنبوب شكل هـ = M15 × 1,5، فيكون ارتفاع فوهة الأنبوب $l_2 = 9,7$.

الملحق - أ
(إعلامي)
المراجع البليوغرافية

[١] المواصفة لقياسية الأردنية ٢٠٢٠/٢٢٦٣، مواد التعبئة والتغليف - الأنابيب المرنة الأسطوانية المعدنية - الأبعاد والسماحيات.

الملحق - وأ

(تقيسي)

التعديلات الفنية الوطنية

يوضح الجدول وأ - ١ قائمة التعديلات الوطنية الفنية التي تم إدخالها على نص المواصفة القياسية الأوروبية ١٧٢٢٠/٢٠١٩ والمتبناة كمواصفة قياسية أردنية، حيث تم وضع خطوط عمودية مفردة (|) في الهوامش للدلالة على هذه التعديلات الفنية الوطنية والموضحة ضمن هذا الملحق.

الجدول وأ - ١ - قائمة التعديلات الفنية الوطنية

رقم البند	التعديل الفني	سبب التعديل
٢-٥	تعديل السماحية للقطر الاسمي للسن M9، وإضافة النص الآتي إلى البند: "المهدف الأساسي هو التأكد من إحكام تثبيت نظام أنبوب الألمنيوم بأكمله مع الغطاء للركب. ومع ذلك، يسمح باستخدام أبعاد أخرى للقطر الاسمي للسن (d_2) غير الواردة في الجدول ١ على ألا تقل بمتطلبات أداء وجودة المنتج وأن تكون باتفاق ما بين المصنع والمستهلك."	إزالة لأي عوائق ممكنة أمام التصدير أو الاستيراد وبما لا يؤثر على جودة المنتج أو متطلبات أدائه
٢-٥	تصحيح المثال الوارد في الجدول ١	خطأ فني في المرجع الأوروبي
٣-٥	تبديل عنوان العمود الخامس والعمود السادس من الجدول ٢ وعكس ذلك على المثال الوارد في الجدول	خطأ مطبعي في المرجع الأوروبي أدى إلى خطأ فني

المصطلحات

لأغراض هذه المواصفة القياسية الأردنية تحمل المصطلحات العربية المذكورة أدناه المعنى للمصطلحات الإنجليزية المقابلة لها:

رقم البند	المصطلح العربي	المقابل الإنجليزي
١-٣	سنّ خارجي متري	metrical outer thread
١	الفتحة	orifice
٥-٣	غشاء	membrane
١	فوهة الأنبوب	tube nozzle
٢-٣	فوهة تغذية وريدية	cannula nozzle
١-٣	كتف ناعم	smooth shoulder